

Mempelajari Persediaan Bahan Baku Produk Genteng 1x5 di CV Arcon's Indonesia

Nama	: Fransiscus Serrano
Kelas	: 4ID01
NPM	: 33412037
Dosen Pembimbing	: Nurjannah, ST., MT.

Latar Belakang



Tujuan

1. Mempelajari proses produksi produk genteng 1x5 di CV Arcon's Indonesia.
2. Mempelajari persediaan bahan baku produk genteng 1x5 di perusahaan CV Arcon's Indonesia.

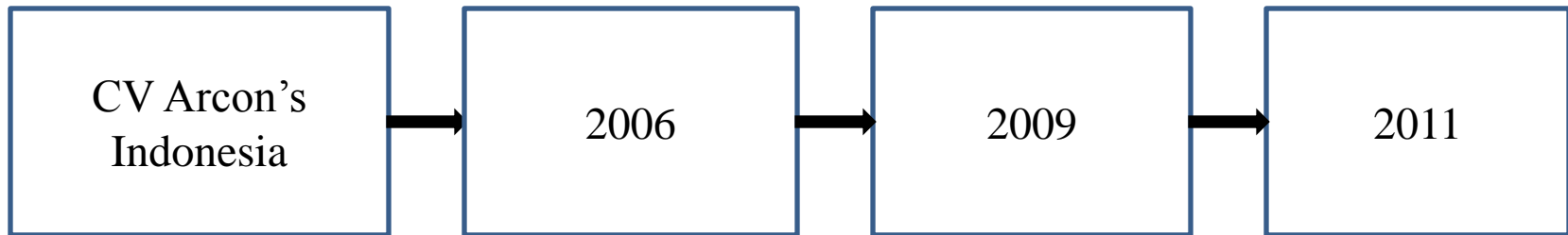
Perumusan Masalah

- Bagaimana proses produksi genteng 1x5 pada CV Arcon's Indonesia.
- Bagaimana proses persediaan bahan baku produk genteng 1x5.

Pembatasan Masalah

- Kerja praktek dilakukan di CV Arcons Indonesia berlokasi di jalan Kemang sari IV No.88 Jatibening Baru, Pondok gede, Bekasi.
- Data yang diamati pada penelitian yaitu mengenai proses produksi dan persediaan bahan baku produk genteng 1x5.
- Pengamatan dilakukan pada saat kerja praktek yaitu berlangsung selama tanggal 10 agustus – 10 september 2015

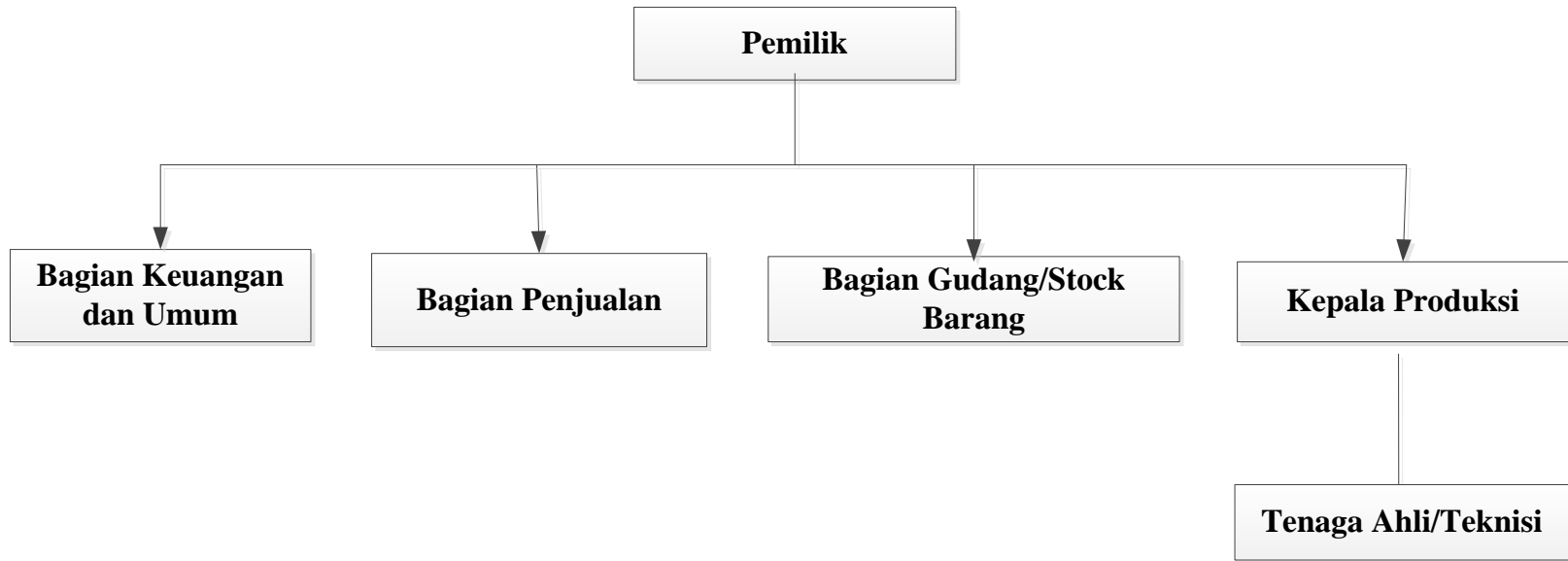
Sejarah Singkat Perusahaan

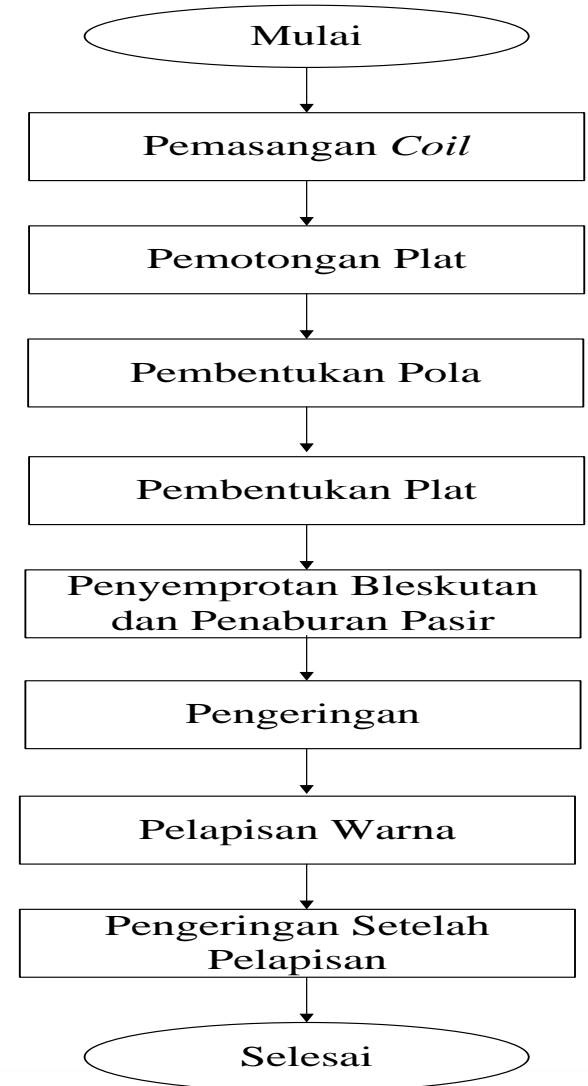


Visi dan Misi Perusahaan

- Visi CV Arcon's yaitu menjadi alternatif solusi atap terbaik bagi properti di Indonesia.
- Misi CV Arcon's yaitu membudayakan masyarakat agar cinta lingkungan dengan tidak memakai bahan rangka atap genteng metal dari pohon yang menjadi paru- paru dunia.

Struktur Organisasi



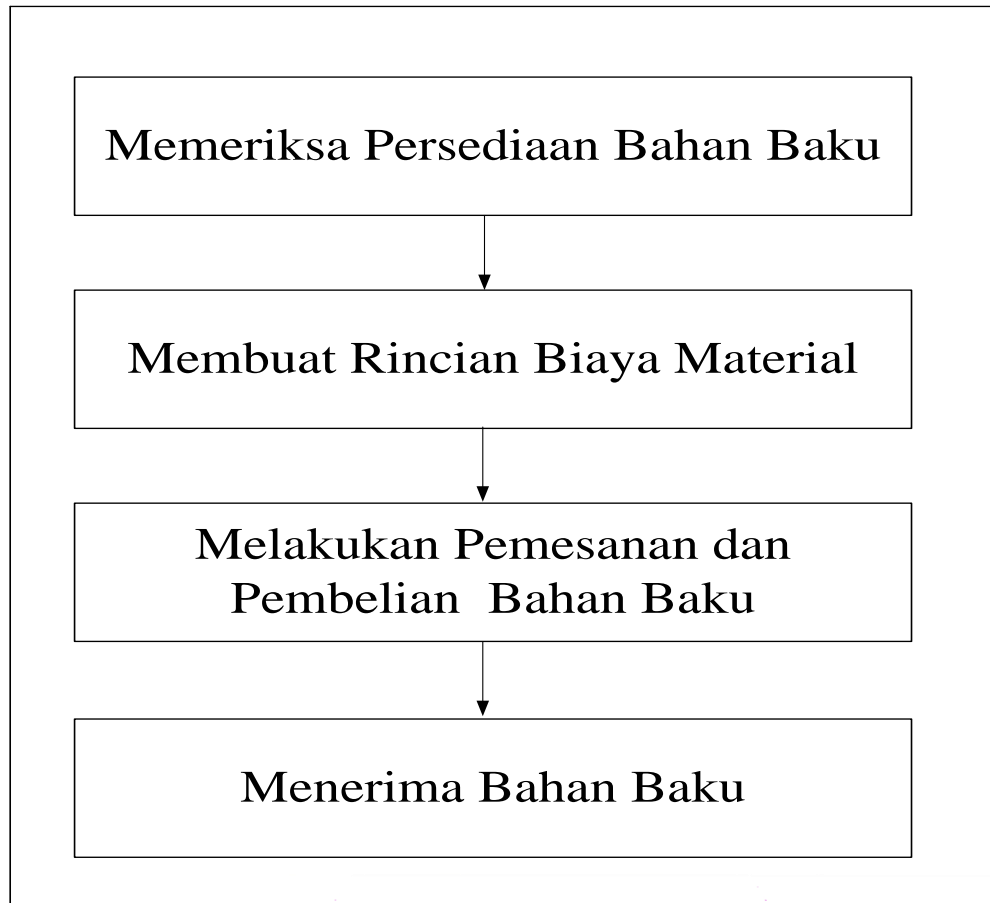


Bahan Baku yang digunakan yaitu:

1. *Coil* yang berbahan dasar *zink alumunium*.
2. Kalsium
3. Pewarna
4. Lem
5. Pasir
6. Oli



Proses Pembelian Bahan Baku



Kesimpulan

1. CV Arcon's Indonesia memiliki tahapan proses produksi yaitu bahan baku mulai dari mempersiapkan bahan baku dan mesin, pemasangan *coil*, pemotongan plat, pembentukan pola, pembentukan plat, pencetakan plat genteng, pengeringan, pelapisan zat kimia, pengeringan setelah pelapisan, dan langkah terakhir adalah menyimpan produk ke dalam gudang.
2. Persediaan bahan baku CV Arcon's Indonesia dilakukan dengan melakukan pemeriksaan secara berkala pada gudang bahan baku. Bahan baku yang digunakan terdiri dari bahan baku utama dan bahan baku tambahan. Bahan baku utama yang digunakan yaitu berupa *coil* yang terbuat dari bahan *zink alumunium* yang akan dibentuk menjadi lembaran genteng. Sedangkan bahan baku tambahan yaitu kalsium, pewarna, lem, pasir, dan oli.
3. Tahapan pemesanan bahan baku yaitu memeriksa persediaan bahan baku, membuat rincian biaya material, melakukan pemesanan bahan baku, dan menerima bahan baku.

Saran

- Perusahaan harus memperhatikan penyimpanan bahan baku karena bahan baku yang sudah lama selalu tertumpuk bahan baku baru dan akhirnya tidak terpakai sama sekali.
- CV Arcon's Indonesia hendaknya selalu memperhatikan kebutuhan bahan baku yang berubah-ubah karena pembuatan produk dilakukan berdasarkan pesanan.
- Membuat jadwal dan catatan stok bahan baku agar tidak perlu penyediaan secara terus menerus.